

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-075132

(43)Date of publication of application : 25.03.1997

(51)Int.Cl.

A45D 40/04

(21)Application number : 07-231530

(71)Applicant : SHISEIDO CO LTD
YOSHINO KOGYOSHO CO LTD

(22)Date of filing : 08.09.1995

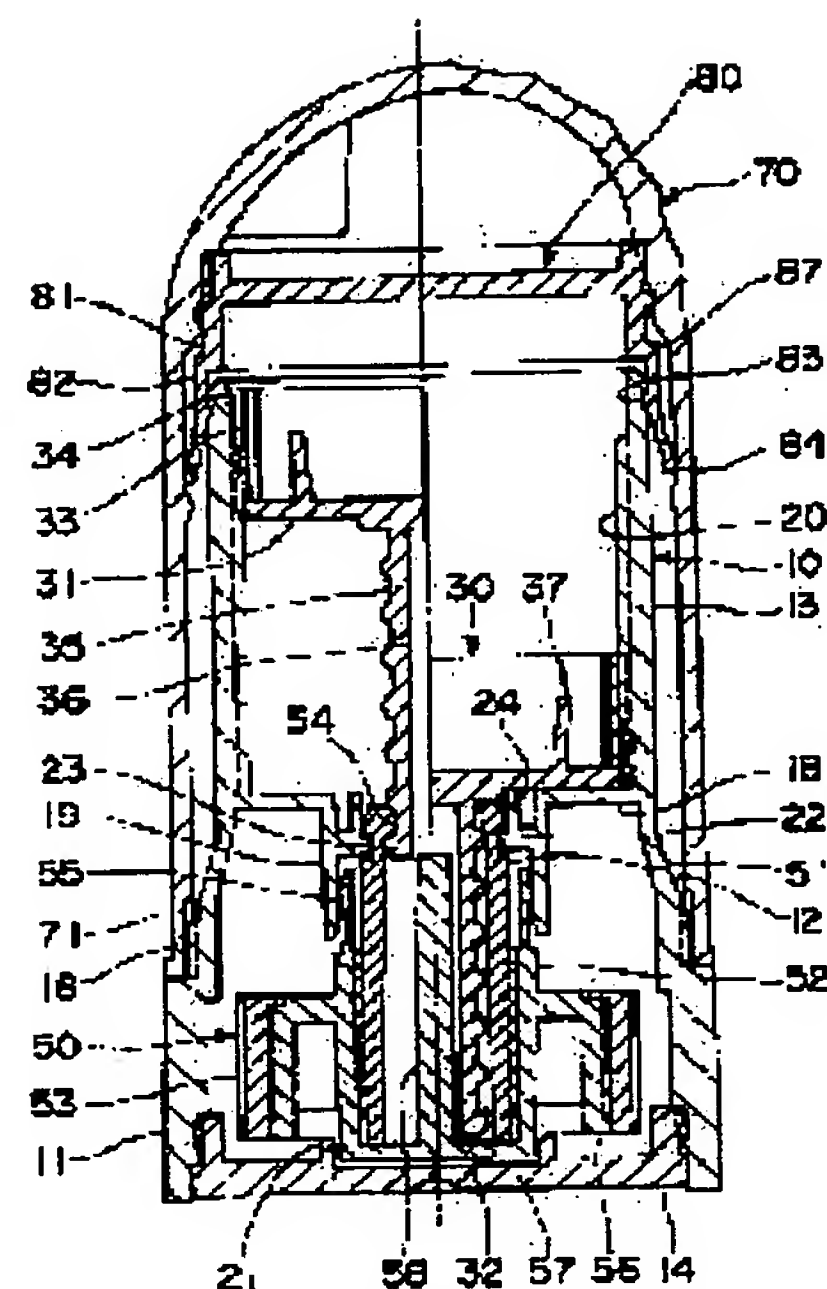
(72)Inventor : NAKAO YOSHIHARU
IMAMOTO RISA
KOBAYASHI TSUTOMU
KAMIMURA CHIAKI

(54) BAR-SHAPED COSMETIC MATERIAL LETTING-OUT CONTAINER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve airtightness by equipping a bulge which fills up the gap between an outer cylinder and a dish part and the space part surrounded by the dish part, a circular wall, and a seal tube when the dish part is positioned at the lowermost position.

SOLUTION: The outer cylinder 52 of an operation member 50 is in the shape of a bottomed cylinder, and the circular wall 19 of the outer cylinder 10 and the seal annulus 55 of the operation member 50 slide in a sealed state. A conversion mechanism is accommodated inside the outer cylinder 52, the seal annulus 55, and the circular wall 19, and in setting of the cover cylinder 70, the boundary between outer cylinder 10 and the cover cylinder 70 are sealed by the large-diameter part 82 of the seal member 80. With this, the bar-shaped cosmetic material is accommodated in the sealed space surrounded by the outer cylinder 10, the operation member 50, the seal part 80, and the cover cylinder 70. The bottom of the dish part 31 of a holder 30 abuts on the topside of the partition wall 18 of the outer cylinder 10, and there is little space between them. Moreover, the shaft (bulge) 58 of the operation member 50 enters the hollow part 36 of the holder 30 to fill up the inner space, and the volume of the space among the outer cylinder 10, the holder 30, and the operation member 50 at the filling of bar-shaped cosmetic material can be made small, and voids do not occur in the cosmetic material.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.05.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-75132

(43)公開日 平成9年(1997)3月25日

(51)Int.Cl.⁶

A 4 5 D 40/04

識別記号

庁内整理番号

F I

A 4 5 D 40/04

技術表示箇所

B

審査請求 未請求 請求項の数4 O L (全 7 頁)

(21)出願番号 特願平7-231530

(22)出願日 平成7年(1995)9月8日

(71)出願人 000001959

株式会社資生堂

東京都中央区銀座7丁目5番5号

(71)出願人 000006909

株式会社吉野工業所

東京都江東区大島3丁目2番6号

(72)発明者 中尾 芳治

神奈川県横浜市港北区新羽町1050株式会社

資生堂第1リサーチセンター内

(72)発明者 今本 理佐

神奈川県横浜市港北区新羽町1050株式会社

資生堂第1リサーチセンター内

(74)代理人 弁理士 遠山 勉 (外1名)

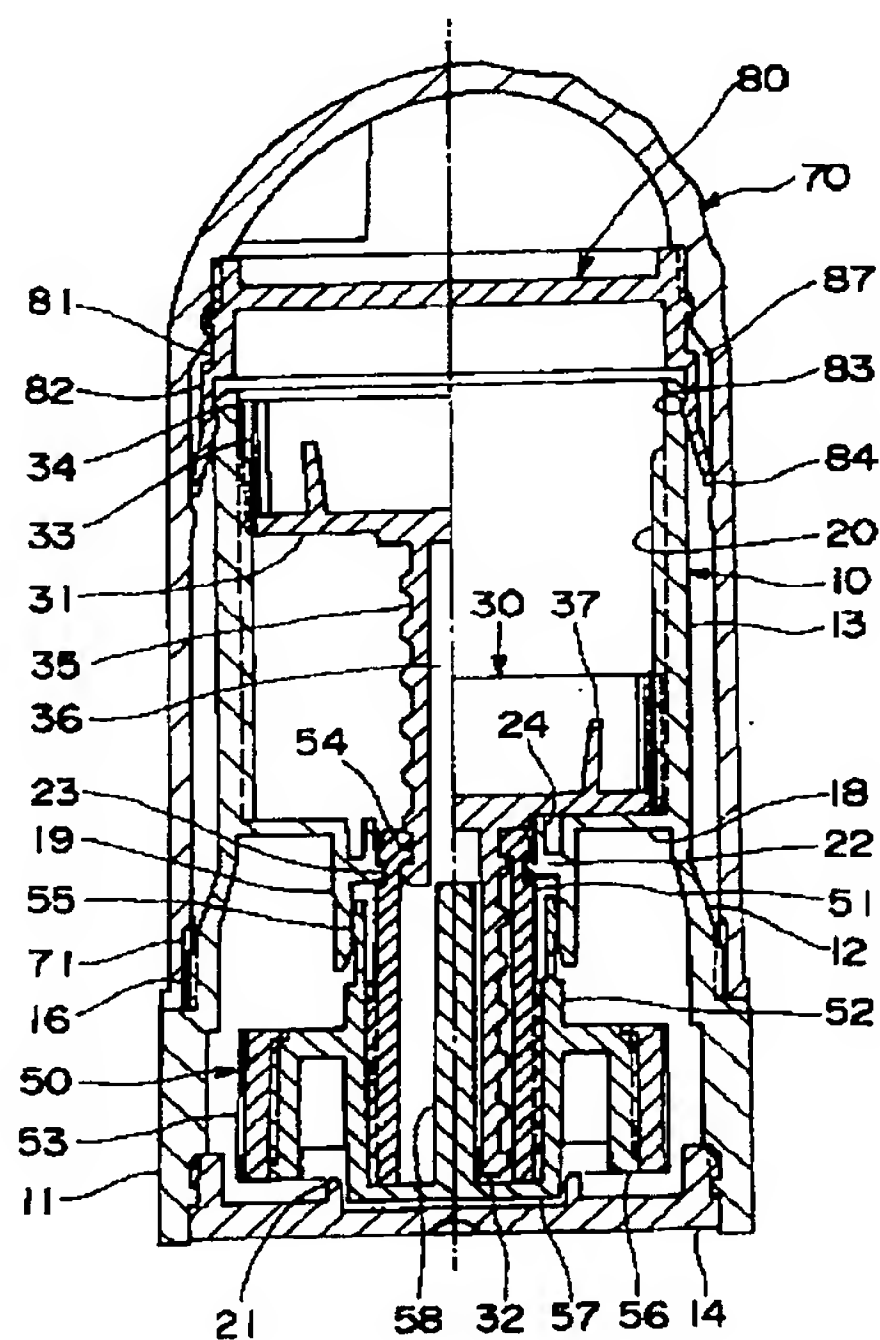
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 棒状化粧品繰出容器

(57)【要約】

【課題】 横断面が非円形の棒状化粧品用の繰出容器を気密構造にする。

【解決手段】 横断面が楕円形をなす外筒10の内部に、ホルダ30を上下動可能且つ回転不能に設けるとともに、操作部材50を上下動不能且つ回転可能に設ける。ホルダ30の螺溝35に操作部材50の係合突起を係合し、操作部材50を回転するとホルダ30が上下動するようにする。外筒10の円環壁部19の内側に操作部材50の有底円筒状の外筒部52をシール状態に圧接摺動可能に取り付ける。蓋筒70の頂部に固定したシール部材80の大径部82は、蓋筒70を嵌着した時に外筒10の外周面と蓋筒70の周壁部内周面との間に挟装されて、この両者間をシールする。操作部材50に軸部58を設け、ホルダ30が最下位に位置した時に、この軸部58がホルダ30の中空部36に進入してその内部空間をほぼ埋めるようにする。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 横断面非円形の棒状化粧料と横断面が相似形をなし基部側に窓孔を備えた外筒と、前記棒状化粧料の基部を内嵌し前記外筒の内部に配されて外筒に対して軸線方向に移動可能で周方向に回転不能に取り付けられた皿部と、前記外筒の窓孔から操作環部を露出させて外筒に周方向へ回転可能で軸線方向へ移動不能に取り付けられた操作部材と、前記皿部と操作部材との間に設けられていて操作部材の回転運動を皿部の直線運動に変換する変換機構と、前記外筒の先部側に嵌脱自在な蓋筒とを備えた棒状化粧料繰出容器において、前記外筒には前記皿部の移動域よりも基部側に外筒の内周面に連なる円環壁部が設けられ、前記操作部材には前記円環壁部にシール状態に圧接摺動する有底円筒状のシール筒部が設けられ、前記変換機構はこれら円環壁部及びシール筒部の内側に設けられ、前記蓋筒の頂部内側には蓋筒を外筒に嵌着した時に外筒と蓋筒との間をシールするシール部材が取り付けられ、更に、皿部を最下位に位置させた時に、外筒と皿部との間に生じる空間部、及び、皿部と円環壁部とシール筒部に囲まれた部位に生じる空間部を減らすべくこれら空間部をほぼ埋める膨出部を備えていることを特徴とする棒状化粧料繰出容器。

【請求項 2】 横断面非円形の棒状化粧料と横断面が相似形をなし基部側に窓孔を備えた外筒と、前記棒状化粧料の基部を内嵌し前記外筒の内部に配されて外筒に対して軸線方向に移動可能で周方向に回転不能に取り付けられた皿部と、前記外筒の窓孔から操作環部を露出させて外筒に周方向へ回転可能で軸線方向へ移動不能に取り付けられた操作部材と、前記皿部と操作部材との間に設けられていて操作部材の回転運動を皿部の直線運動に変換する変換機構と、前記外筒の先部側に嵌脱自在な蓋筒とを備えた棒状化粧料繰出容器において、前記外筒には前記皿部の移動域よりも基部側に外筒の内周面に連なる円環壁部が設けられ、前記操作部材には前記円環壁部にシール状態に圧接摺動する有底円筒状のシール筒部が設けられ、前記蓋筒の頂部内側には蓋筒を外筒に嵌着した時に外筒と蓋筒との間をシールするシール部材が取り付けられ、前記変換機構は、皿部の底部から中空筒状をなして下方に延び外周面に螺旋突条を有する螺筒と、前記操作部材に設けられて前記螺旋突条に係合する係合突起、とから構成され、前記シール筒部はその底部から起立して延び前記螺筒の内部空間に進入可能な軸部を備えていることを特徴とする棒状化粧料繰出容器。

【請求項 3】 前記シール部材は非嵌着時に蓋筒の内周面から離間して位置する弾性筒部を備えており、この弾性筒部は嵌着時に外筒の外周面に圧接し且つ外方に弾性変形せしめられて蓋筒の内周面に圧接するように形成されていることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の棒状化粧料繰出容器。

【請求項 4】 前記シール部材には前記弾性筒部よりも蓋筒の頂部側に空気抜き孔が形成されていることを特徴とする請求項 1 から 3 のいずれかに記載の棒状化粧料繰出容器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は横断面が非円形の棒状化粧料を収容する繰出容器に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 横断面が非円形、例えば楕円形をなす棒状化粧料を収容する棒状化粧料繰出容器には、外筒とその内部を昇降する皿部が棒状化粧料と同様に横断面楕円形に形成されていて、外筒の下部内側には操作部材が回転可能に取り付けられ、外筒の下部に設けた窓孔から前記操作部材を回転操作できるようになっていて、皿部と操作部材との間に操作部材の回転運動を皿部の直線運動に変換する変換機構が設けられたものがある。この場合、外筒に嵌脱自在な蓋筒も横断面が楕円形である。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 ところで、棒状化粧料には揮発性成分を含むものがあり、このような棒状化粧料を収容する繰出容器では気密機構が必要である。しかしながら、横断面非円形をなす棒状化粧料の場合には、前述のように外筒、皿部、蓋筒がいずれも横断面非円形であり、その非円形の摺動部分を気密状態に保持するのは極めて困難であった。

【0004】 一方、棒状化粧料の断面形状に関係のない別の問題に、棒状化粧料装填時に棒状化粧料に空洞が生じることがあった。棒状化粧料繰出容器に棒状化粧料を装填する方法には、繰出容器を組み立てた後に、熔融状態の棒状化粧料材料を充填する方法がある。この場合に、棒状化粧料材料を充填した時にその熱で繰出容器内のある空間の空気が膨張して、これが皿部内に侵入し、熔融状態の棒状化粧料材料内に気泡を生じさせることがあった。この気泡が存在したまま棒状化粧料材料が固化すると、棒状化粧料内に空洞ができるという問題があった。

【0005】 本発明はこのような従来の技術の問題点を鑑みてなされたものであり、横断面非円形の棒状化粧料を収容する繰出容器において、簡単な構造で気密性に優れ、棒状化粧料内に空洞が生じない棒状化粧料繰出容器を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】 本発明は前記課題を解決するために、以下の手段を採用した。本願の第 1 の発明は、横断面非円形の棒状化粧料と横断面が相似形をなし基部側に窓孔を備えた外筒と、前記棒状化粧料の基部を内嵌し前記外筒の内部に配されて外筒に対して軸線方向に移動可能で周方向に回転不能に取り付けられた皿部と、前記外筒の窓孔から操作環部を露出させて外筒に周

方向へ回動可能で軸線方向へ移動不能に取り付けられた操作部材と、前記皿部と操作部材との間に設けられていて操作部材の回転運動を皿部の直線運動に変換する変換機構と、前記外筒の先部側に嵌脱自在な蓋筒とを備えた棒状化粧料繰出容器において、前記外筒には前記皿部の移動域よりも基部側に外筒の内周面に連なる円環壁部が設けられ、前記操作部材には前記円環壁部にシール状態に圧接摺動する有底円筒状のシール筒部が設けられ、前記変換機構はこれら円環壁部及びシール筒部の内側に設けられ、前記蓋筒の頂部内側には蓋筒を外筒に嵌着した時に外筒と蓋筒との間をシールするシール部材が取り付けられ、更に、皿部を最下位に位置させた時に、外筒と皿部との間に生じる空間部、及び、皿部と円環壁部とシール筒部に囲まれた部位に生じる空間部を減らすべくこれら空間部をほぼ埋める膨出部を備えていることを特徴とする棒状化粧料繰出容器である（請求項1に対応）。

【0007】第1の発明の棒状化粧料繰出容器においては、外筒の窓孔から露出する操作環部を操作して操作部材を回転すると、操作部材の回転運動が変換機構によって皿部の直線運動に変換され、皿部は外筒内を軸線方向に沿って移動する。

【0008】円環壁部とシール筒部によって外筒と操作部材との間がシールされており、蓋筒の嵌着時にはシール部材によって外筒と蓋筒との間がシールされるので、閉蓋時に棒状化粧料は外筒と操作部材と蓋筒とで囲まれた密閉空間内に格納されることとなる。したがって、棒状化粧料が揮発性成分を含むものであっても、揮発性成分の揮発を阻止することができる。

【0009】又、横断面が非円形の摺動部についてはシール構造を施す必要がなく、構造が簡単になる。この第1の発明の棒状化粧料繰出容器において、前記皿部と操作部材との間に設ける変換機構としては螺子機構を例示することができる。

【0010】第1の発明の棒状化粧料繰出容器では、皿部を最下位に位置させた時に外筒と皿部との間に生じる空間部をほぼ埋める膨出部を備えているので、外筒と皿部との間に封入される空気の量を極力減らすことができる。

【0011】又、第1の発明の棒状化粧料繰出容器では、皿部を最下位に位置させた時に皿部と円環壁部とシール筒部に囲まれた部位に生じる空間部をほぼ埋める膨出部を備えているので、皿部と円環壁部とシール筒部に囲まれた部位に封入される空気の量を極力減らすことができる。

【0012】これら空間部に封入される空気の量を減らすことによって、熔融状態の棒状化粧料材料充填時に棒状化粧料内に気泡が生じるのを防止することができる。第1の発明の棒状化粧料繰出容器において、膨出部は外筒部に設けてもよいし、皿部に設けてもよいし、操作部材に設けてもよい。

【0013】本願の第2の発明は、横断面非円形の棒状化粧料と横断面が相似形をなし基部側に窓孔を備えた外筒と、前記棒状化粧料の基部を内嵌し前記外筒の内部に配されて外筒に対して軸線方向に移動可能で周方向に回動不能に取り付けられた皿部と、前記外筒の窓孔から操作環部を露出させて外筒に周方向へ回動可能で軸線方向へ移動不能に取り付けられた操作部材と、前記皿部と操作部材との間に設けられていて操作部材の回転運動を皿部の直線運動に変換する変換機構と、前記外筒の先部側に嵌脱自在な蓋筒とを備えた棒状化粧料繰出容器において、前記外筒には前記皿部の移動域よりも基部側に外筒の内周面に連なる円環壁部が設けられ、前記操作部材には前記円環壁部にシール状態に圧接摺動する有底円筒状のシール筒部が設けられ、前記蓋筒の頂部内側には蓋筒を外筒に嵌着した時に外筒と蓋筒との間をシールするシール部材が取り付けられ、前記変換機構は、皿部の底部から中空筒状をなして下方に延び外周面に螺旋突条を有する螺筒と、前記操作部材に設けられて前記螺旋突条に係合する係合突起、とから構成され、前記シール筒部はその底部から起立して延び前記螺筒の内部空間に進入可能な軸部を備えていることを特徴とする棒状化粧料繰出容器である（請求項2に対応）。

【0014】第2の発明の棒状化粧料繰出容器においては、外筒の窓孔から露出する操作環部を操作して操作部材を回転すると、螺筒の螺旋突条と係合突起との係合によって操作部材の回転運動が皿部の直線運動に変換され、皿部は外筒内を軸線方向に沿って移動する。

【0015】円環壁部とシール筒部によって外筒と操作部材との間がシールされており、蓋筒の嵌着時にはシール部材によって外筒と蓋筒との間がシールされるので、閉蓋時に棒状化粧料は外筒と操作部材と蓋筒とで囲まれた密閉空間内に格納されることとなる。したがって、棒状化粧料が揮発性成分を含むものであっても、揮発性成分の揮発を阻止することができる。

【0016】又、横断面が非円形の摺動部についてはシール構造を施す必要がなく、構造が簡単になる。

【0017】第2の発明の棒状化粧料繰出容器では、皿部を最下位に位置させた時にシール筒部の軸部が螺筒の内部空間に進入してこの内部空間をほぼ埋めるので、螺筒の内部空間に封入される空気の量を極力減らすことができる。これによって、熔融状態の棒状化粧料材料充填時に棒状化粧料内に気泡が生じるのを防止することができる。

【0018】前記第1の発明と第2の発明において横断面非円形とは真円以外の形状のことであり、例えば、長方形や正方形等の四角形、あるいは楕円形等である。前記第1の発明と第2の発明において、前記外筒の円環壁部と前記操作部材のシール筒部の位置関係は、円環壁部をシール筒部の外側あるいは内側のいずれに配しても構わない。

【0019】シール部材は蓋筒から脱落しないように取り付けられていればよく、その取付構造には特に限定はない。

【0020】前記第1の発明あるいは第2の発明の棒状化粧料繰出容器においては、シール部材の形状に特に限定はないが、次のようにするとシール性が非常によくなり、具合がよい。

【0021】即ち、シール部材は非嵌着時に蓋筒の内周面から離間して位置する弾性筒部を備えており、この弾性筒部が嵌着時に外筒の外周面に圧接し且つ外方に弾性変形せしめられて蓋筒の内周面に圧接するようにする（請求項3に対応）。

【0022】前記第1の発明あるいは第2の発明の棒状化粧料繰出容器において、前記シール部材には前記弾性筒部よりも蓋筒の頂部側に空気抜き孔を形成することも可能である。（請求項4に対応）。このようにすると、蓋筒の嵌着時に内部の空気を排気することができ、蓋筒を確実に且つスムーズに嵌着せしめることができる。

【0023】本発明の棒状化粧料繰出容器における各構成に材料の限定はないが、その全てをプラスチックで形成することも可能である。

【0024】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の一形態を図1から図5の図面に基いて説明する。図1は本発明の棒状化粧料繰出容器を正面から見た縦断面図であり、図2は側面から見た縦断面図であり、図3は図2の要部拡大図であり、図4、図5は蓋筒を取り外した状態の平面図及び正面図である。

【0025】棒状化粧料繰出容器は、外筒10と、ホルダ30と、操作部材50と、蓋筒70とを備えている。外筒10はポリプロピレン製で、横断面が棒状化粧料（図示せず）と相似形の楕円形をなし、下から順に大径部11、中径部12、小径部13になっていて上にいくにしたがって横断面寸法が小さくなっている。

【0026】外筒10は大径部11の底部に嵌着固定された底蓋14によって閉塞されている。大径部11には短軸方向に対向する部位に一对の窓孔15が開いている。中径部12の外周面には、長軸方向に対向する部位に一对の縦条の係合突起16が設けられており、短軸方向に対向する部位に一对の横長の係合突起17が設けられている。

【0027】外筒10の内周面であって小径部13の基部からは仕切り壁部18が内方へ水平に延びている。仕切り壁部18の内端からは円筒状の円環壁部19が下方に延び、円環壁部19の途中から環板部22が内方へ水平に延び、環板部22の内縁が円環状の係合部23になっていて、環板部22の係合部23近傍から起立環部24が上方に延びている。

【0028】小径部13の内周面には長軸方向に対向する部位に一对の縦条の案内突起20が設けられている。

【0029】操作部材50は外筒10の内部に取り付けられており、操作部材50は、内筒部51と、外筒部（シール筒部）52と、操作環部53とを備えている。内筒部51はポリアセタール樹脂製で、中空円筒状をなし、その先端が前記外筒10の係合部23内側を貫通するとともに、係合部23に回動可能で且つ上下動不能に係合している。内筒部51の上部内周面には、後述するホルダ30の螺筒32の螺溝35に係合する一对の係合突起54が内向きに設けられている。

【0030】この内筒部51の外側に外筒部52が固定されている。外筒部52は低密度ポリエチレン製で、有底円筒状をなし、その底部57を底蓋14の環状突起21の内側に回動可能に挿入し、外筒部52の内部に前記内筒部51を嵌着固定している。

【0031】底部57の中央からは軸部（膨出部）58が起立して上方に延びている。この軸部58は後述するホルダ30の螺筒32の中空部（内部空間）36内に進入可能な位置に形成されており、ホルダ30が最下位に位置した時に先端が皿部31の近傍に達する長さを有している。

【0032】外筒部52の上部はシール環部55になっていて、シール環部55はその全周を外筒10の円環壁部19の内周面に圧接させ、シール状態に密接摺動するようにになっている。

【0033】外筒部52は外方に張り出す環体部56を有しており、この環体部56の外側に操作環部53が嵌合固定されている。操作環部53はポリプロピレン製で、その外周面の一部を外筒10の窓孔15に挿入して若干外方に突出させている。操作環部53の外周面には滑り止め用の縦突条が多数平行に形成されている。

【0034】以上のように、操作部材50は外筒10に上下方向に移動不能に取り付けられており、窓孔15から露出する操作環部53を操作することによって回動することができるようにになっている。

【0035】ホルダ30はポリプロピレン製で、外筒10の小径部13内に収納された有底の皿部31と、この皿部31の底面中央から下方に延びる螺筒32とから構成されている。

【0036】皿部31は横断面を棒状化粧料と相似形の楕円形に形成されていて、その底部上面からは抜け防止用の突片37が斜め上方に突き出ている。棒状化粧料はその基部をこの皿部31内に内嵌させて支持される。皿部31の外周面には前記外筒10の案内突起20に係合する縦溝33が設けられている。又、皿部31の上部外周縁には外筒10の小径部13の内周面にほぼ当接する鏝34が周設されている。

【0037】一方、ホルダ30の螺筒32は円筒状をなし、内部に中空部36を備え、下部を開口させていて、外周面には螺溝35が螺旋状に形成されている。この螺溝35には前記操作部材50の係合突起54に係合して

おり、これによって、操作部材 50 を回転するとホルダ 30 が小径部 13 内を上下動し、棒状化粧料が外筒 10 から突没するようになっている。即ち、この実施の形態では、ホルダ 30 の螺溝 35 と操作部材 50 の係合突起 54 によって、変換機構が構成されている。

【0038】尚、図 1 の右半分はホルダ 30 を最下位に位置せしめた状態を示し、図 1 の左半分はホルダ 30 を最上位に位置せしめた状態を示している。

【0039】蓋筒 70 はポリプロピレン製で、横断面を外筒 10 と相似形の楕円形に形成されていて、嵌着時には下部が外筒 10 の中径部 12 に外嵌し、下縁が大径部 11 の上縁に突き当たるようになっている。又、蓋筒 70 の内周面下部には、嵌着時に前記外筒 10 の係合突起 16 が係合する縦溝 71 と、嵌着時に外筒 10 の係合突起 17 が係合する横溝 72 が設けられている。

【0040】蓋筒 70 の上部内側には、シール部材 80 が嵌合固定されている。シール部材 80 は低密度ポリエチレン製で弾性を有し、横断面が楕円形の有頂筒状をなし、上部が小径部 81、下部が大径部（弾性筒部）82 になっていて、小径部 81 の上部が蓋筒 70 に嵌着されている。小径部 81 の下部には空気抜き孔 86 が設けられている。

【0041】大径部 82 は下方に末広がりな形状をなし、その内周面の途中には内方に突出する環状の突出部 83 が設けられ、外周面の下縁には外方へ突出する環状のシール突部 84 が設けられている。

【0042】図 3 において二点鎖線で示すように、蓋筒 70 の非嵌着時において、突出部 83 の内面はその全周を外筒 10 の小径部 13 の先部外周面よりも若干小さく形成されており、シール突部 84 の外周面はその全周を蓋筒 70 の周壁部内周面よりも若干小さく形成されている。

【0043】そして、蓋筒 70 を外筒 10 に嵌着した時に、外筒 10 の小径部 13 が突出部 83 を外方に押し広げながら突出部 83 の内側に嵌入し、その結果、外径部 82 の先部も外方へ押し広げられて、シール突部 84 の外周面の全周が蓋筒 70 の周壁部内周面に圧接するようになっている。

【0044】即ち、シール部材 80 の大径部 82 は蓋筒 70 の嵌着時に外筒 10 の小径部 13 と蓋筒 70 の周壁部との間に挟装されるとともに弾性変形せしめられるようになっていて、その弾性復元力によって、突出部 83 が全周的に外筒 10 の小径部 13 の外周面を強く圧接してこの間をシールし、シール突部 84 が全周的に蓋筒 70 の内周面を強く圧接してこの間をシールするようになっている。

【0045】前記シール部材 80 の空気抜き孔 86 は、蓋筒 70 の嵌着操作時にシール部材 80 内に閉じ込められて加圧された空気を外部に逃がすためのものである。即ち、シール部材 80 の内部は空気抜き孔 86 を介して

蓋筒 70 とシール部材 80 との間の空間 87 に連通しており、空間 87 内の圧力が上昇すると、その圧力によってシール部材 80 の大径部 82 の先部が内方に弾性変形してシール突部 84 と蓋筒 70 の周壁部内周面との間に隙間ができ、この隙間から空気を逃がすのである。空気が逃げて空間 87 内の圧力が低下すると、大径部 82 の先部が再び広がってシール突部 84 が蓋筒 70 の周壁部内周面に圧接してシールする。

【0046】上述構成の棒状化粧料繰出容器において 10 は、操作部材 50 の外筒部 52 が有底筒状であり、外筒 10 の円環壁部 19 と操作部材 50 のシール環部 55 とがシール状態に摺動し、外筒部 52 及びシール環部 55 と円環壁部 19 の内側に変換機構を収容し、蓋筒 70 の嵌着時に外筒 10 と蓋筒 70 との間をシール部材 80 の大径部 82 によってシールしているので、棒状化粧料は外筒 10 と操作部材 50 とシール部材 80 と蓋筒 70 によって囲まれた密閉空間内に収納されることとなる。したがって、棒状化粧料が揮発性成分を含むものであっても、揮発性成分の揮発を阻止することができる。

【0047】そして、摺動部（即ち円環壁部 19 とシール環部 55 の摺動部）におけるシール部分を円環状としたので、構造が簡単で、成形性がよく、しかもシール性のよいものにすることができる。又、完全なシール構造にするのが困難な楕円状の摺動部（即ち、皿部 31 と外筒 10 の小径部 13 との間）については、シール構造にする必要がなくなる。

【0048】又、この棒状化粧料繰出容器において棒状化粧料を装填する場合には、外筒 10 とホルダ 30 と操作部材 50 とを組み立てた後に、図 1 において右半分に示すようにホルダ 10 を最下位に位置させて、外筒 10 の上部開口から熔融状態の棒状化粧料材料を充填して行うことができる。

【0049】この時、ホルダ 10 の皿部 31 の下面が外筒 10 の仕切り壁部 18 の上面に当接するようになっていて、皿部 31 と仕切り壁部 18 との間に隙間が殆どない。又、操作部材 50 の軸部 58 がホルダ 30 の中空部 36 に進入して内部空間を埋め、空間が極めて小さくなる。

【0050】これによって、棒状化粧料材料充填時における外筒 10 とホルダ 30 と操作部材 50 との間に形成される空間の容積を非常に小さくでき、熔融状態の棒状化粧料材料の熱によって前記空間内の空気が膨張したとしても、膨張による容積の増大は非常に小さく、外筒 10 とホルダ 30 との僅かな隙間を通して皿部 31 内に流出するほどに容積が増大することはない。したがって、充填固化後の棒状化粧料に空洞が生じることもない。

【0051】〈発明の他の実施の形態〉前記実施の形態では操作部材 50 に膨出部としての軸部 58 を設け、この軸部 58 によってホルダ 30 の中空部 36 を埋めるようにしたが、操作部材 50 に軸部 58 を設けずに、螺筒

32を中実軸にしてホルダ30が中空部36を有さないように構成してもよい。この場合には、螺筒32の内部の肉部が膨出部となる。

【0052】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、蓋筒を外筒に嵌着した時に、横断面非円形の棒状化粧料を、外筒と操作部材と蓋筒によって囲まれた密閉空間内に格納することができ、棒状化粧料から揮発性成分が揮発するのを確実に防止することができるという優れた効果が奏される。しかも、非円形の摺動部にはシール構造

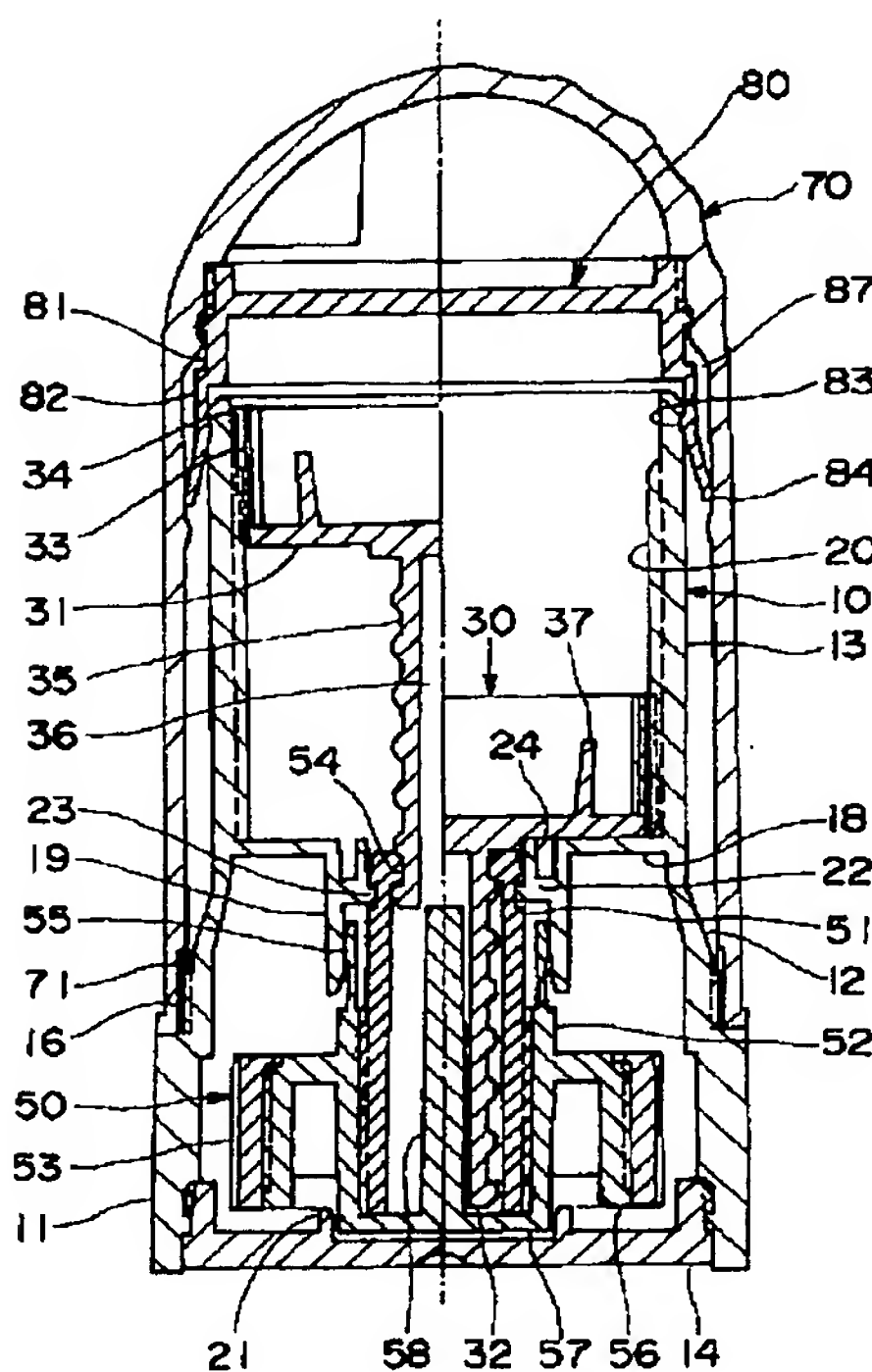
【0053】シール部材に弾性筒部を設けた場合には、シール性が非常によい。シール部材に空気抜き孔を設けると、蓋筒の嵌着を確実に且つスムーズに行うことができる。

【0054】更に、外筒と皿部との間に生じる空間部、及び、皿部と円環壁部とシール筒部に囲まれた部位に生じる空間部を減らすべくこれら空間部をほぼ埋める膨出部を備えているので、熔融状態の棒状化粧料材料充填時に加熱されて膨張する空気の容積を極めて小さくすることができ、充填固化後の棒状化粧料に空洞部が生じるのを防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の一形態における棒状化粧料繰出*

【図1】



* 容器を正面から見た縦断面図である。

【図2】本発明の実施の一形態における棒状化粧料繰出容器を側面から見た縦断面図である。

【図3】図2の要部拡大図である。

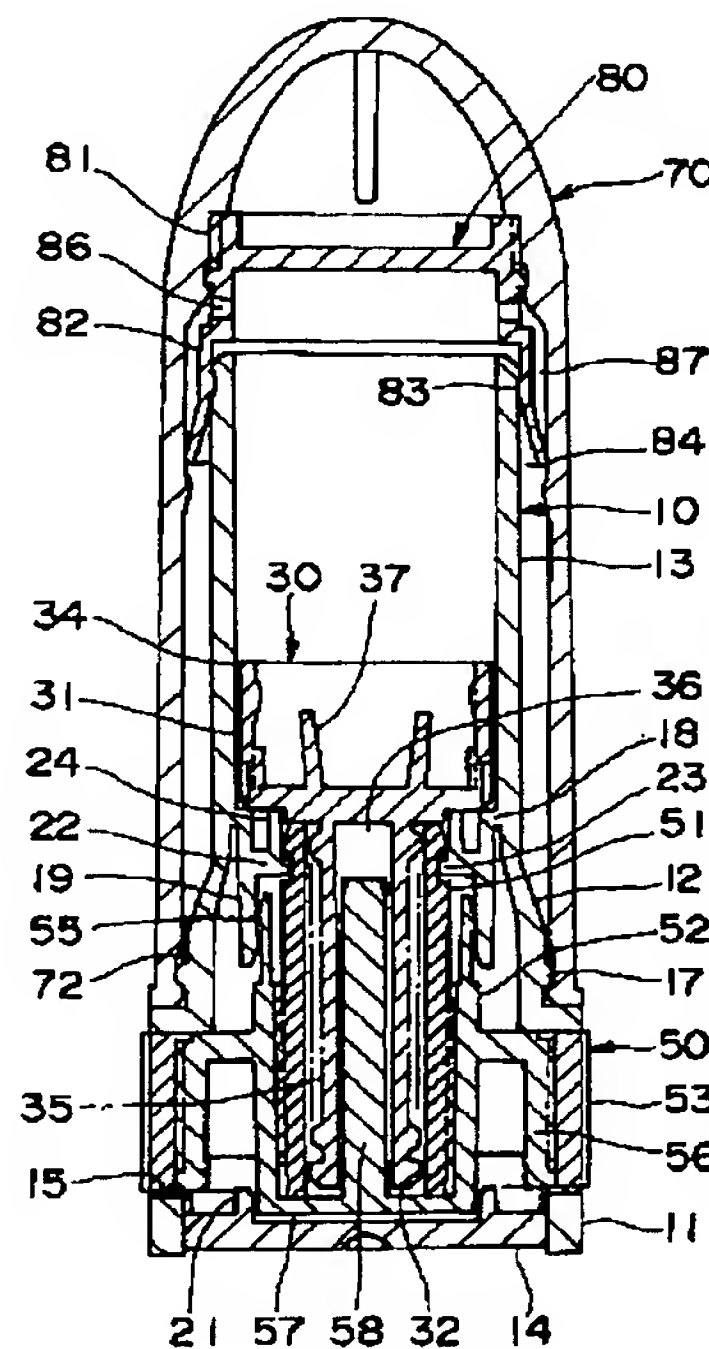
【図4】本発明の実施の一形態における棒状化粧料繰出容器において蓋筒を取り外した状態の平面図である。

【図5】本発明の実施の一形態における棒状化粧料繰出容器において蓋筒を取り外した状態の正面図である。

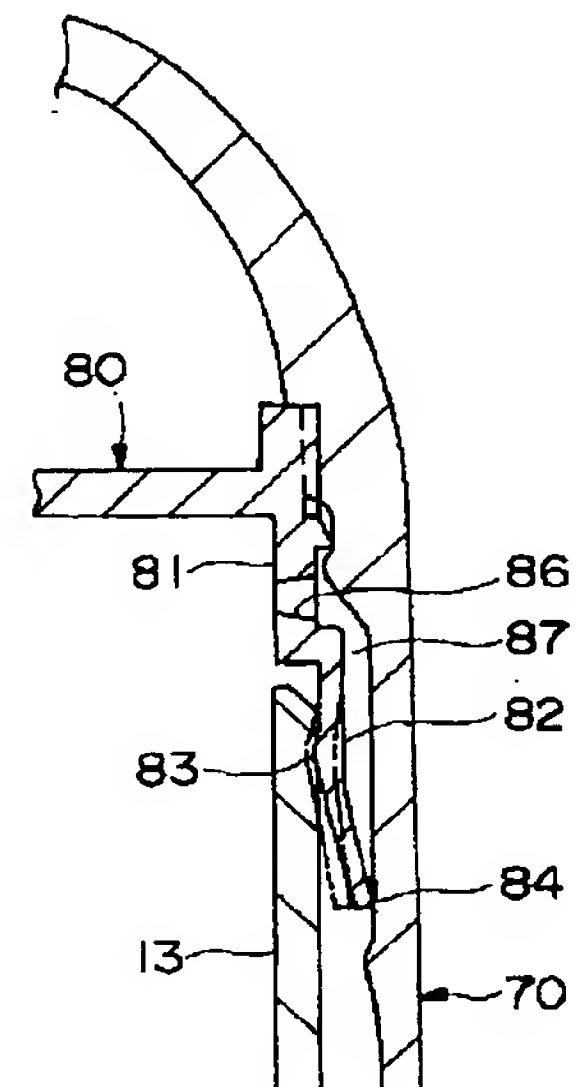
【符号の説明】

- | | |
|----|-------------|
| 10 | 外筒 |
| 15 | 窓孔 |
| 19 | 円環壁部 |
| 31 | 皿部 |
| 35 | 螺溝 (変換機構) |
| 36 | 中空部 (内部空間) |
| 50 | 操作部材 |
| 52 | 外筒部 (シール筒部) |
| 53 | 操作環部 |
| 54 | 係合突起 (変換機構) |
| 58 | 軸部 (膨出部) |
| 70 | 蓋筒 |
| 80 | シール部材 |
| 82 | 大径部 (弾性筒部) |
| 86 | 空気抜き孔 |

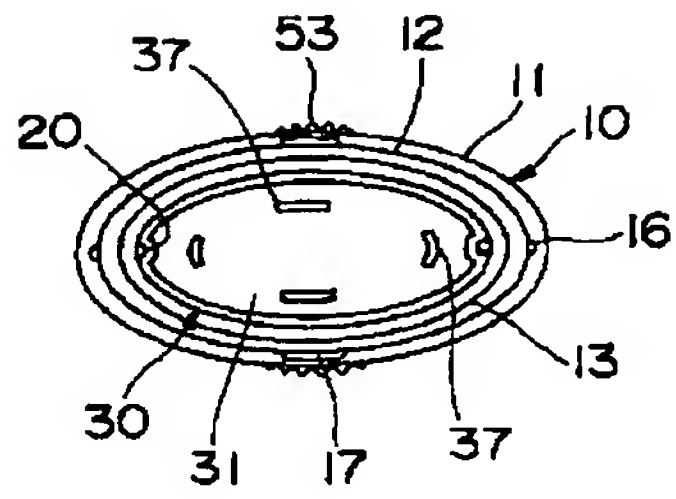
【図2】



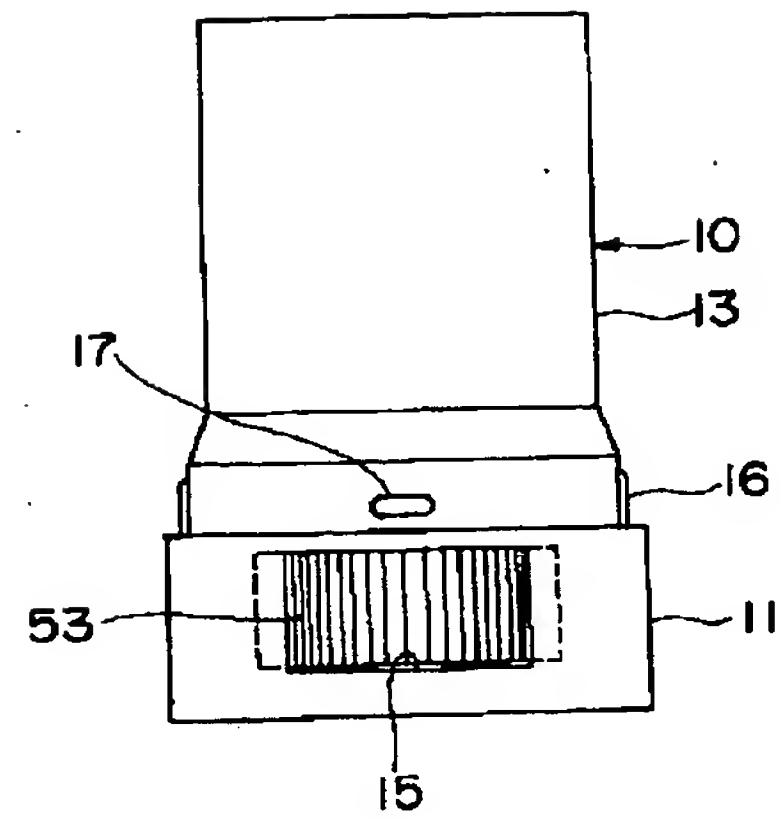
【図3】



【図4】



【図5】



フロントページの続き

(72)発明者 小林 勉
大阪府茨木市宇野辺1-6-9株式会社吉
野工業所大阪工場内

(72)発明者 神村 千秋
大阪府茨木市宇野辺1-6-9株式会社吉
野工業所大阪工場内